|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**  **на ротаметр** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **1. Информация о заказчике:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предприятие: | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Фамилия/должность: | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Телефон: | | |  | | | | | | Факс: | | | | |  | | | | | | | | E-mail: | | | |  | | | | | | |
| Наименование позиции: | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Кол-во: | | | | |  | |  | | | | |
| **2. Условия процесса:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Среда: | | | Газ | | | Жидкость | | | | | | Наименование: | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительная информация о среде (*состав, особенности)*: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Условия процесса** | | | | | | | | **Мин** | | | | | | | | | **Раб.** | | | | | | | | **Макс** | | | | | | **Единицы** | |
| Измеряемый расход: | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Температура измеряемой среды: | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | °С | |
| Давление измеряемой среды: | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Плотность среды при р.у.: | | | | | | | |  | | | | | | | | | Вязкость среды при р.у.: | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Плотность среды при нормальных условиях 0°С, 1 атм.: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | кг/нм3 | | | | | | |
| *(только для газа, если расход задан в приведенных единицах*) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трубопровод: Ду | | | |  | | | Материал: | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **3. Соединение с процессом:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фланцевое EN(DIN) | | | | | | | | | | | Фланцевое ASME(ANSI) | | | | | | | | | | | | | | Уплотнение: | | | | | | |  |
| Ответные фланцы: | | | | | | | | | | Требуются | | | | | | | | | | | | | | | Не требуются | | | | | | | |
| Резьбовое | | Укажите тип: | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Наружная | | | | | Внутренняя | | |
| **4. Конструкция:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Индикатор/преобразователь: | | | | | | | | | | локальный | | | | | | | | | | | | | | | электронный | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | электронный HART | | | | | | | | | | | | | | электронный Profibus PA | | | | | | | |
| Токовый выход: | | | | | | | | | | Не требуется | | | | | | | | | 0-20 мА | | | | | | | | | | 4-20 мА | | | |
| Питание: | 230 V AC | | | | | | | | | 115 V AC | | | | | | | | | 24 V DC, 2-х пр. | | | | | | | | | | 24 V DC, 3-х пр. | | | |
| **Концевые выключатели /сигнализаторы (NAMUR):** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Не требуются | | | | | | | | | по MIN | | | | | | | | по MAX | | | | | | | | | | | MIN-MAX | | | |
| Исполнение: | Обычное, IP67 | | | | | | | | | взрывозащита Exia | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| **5. Опции:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| С обогревом, подвод теплоносителя: | | | | | | | | | | | | | Резьбовой | | | | | | | | | | Фланцевый | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **6. Дополнительные требования (если имеются):** | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |